



Sid
Blown Film Extrusion Machine

成立於 SINCE · 1992

宏泰工業股份有限公司

HORNG TAIR
INDUSTRIAL CORP

確實對熔膠從頭到尾的掌控 毋庸置疑的客製化產線
Grasp Plastic Melt From Alpha to Omega
Undoubted Customized Production Line

股票號碼
STOCK NUMBER

7518

五層阻隔膜 生產線

5 LAYER BARRIER
FILM LINE



型號 MODEL QH-75/55/55/55/75-E5-2200

機器高度Machine Height	12m
適用原料Suitable Material	LDPE, LLDPE, mLLDPE, EVA, PA, EVOH
成品厚度Film Thickness	0.020mm-0.150mm
成品膜寬Film Width	PE 900~2000mm, PA 900~1300mm
產量Film Output(Max.)	PE 500kg/hr, PA 280kg/hr

壓出機EXTRUDER UNIT

螺桿直徑Screw Diameter	75mm*2 55mm*3
長徑比Screw L/D	32:1
電熱量Heater Capacity	40kw
溫度控制點Thermo control zone	29
料管散熱風機Barrel Cooling Fan	240w*24
主驅動電機功率Driving Motor	55kw*2 30kw*3

模具&風環DIE HEAD&AIR RING

模口直徑Die Diameter	450mm
風環直徑Air Ring Diameter	490mm
電熱量Heater Capacity	55kw
溫度控制點Thermo control zone	10
風車Air Blower	15kw

引取TAKE-UP UNIT

主引取輪寬度Take-Up Roller	2200mm
有效寬度Effective Width (Max.)	2000mm
引取馬達Take-Up Motor	2.2kw

收台WINDING UNIT

收卷方式Type	自動收卷
輪寬度Roller Width	2200mm
收卷寬度Winding Width	2000mm
收卷馬達Winding Motor	2.2kw

* 以上參數因應客戶需求或生產工藝而改變。

These parameters could be changed due to the customer's demand or technical reasons.

選購裝置 OPTIONAL ATTACHMENT

- | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 1. 自動風環Auto Air-ring | 6. 背靠背收卷Back To Back Winder | 11. 熱封刀Heat Slitting Device |
| 2. IBC | 7. 自動對邊器 Edge Position Controller | 12. 張力控制器Electronic Tension Control |
| 3. 上旋轉Ostillating Haul-off System | 8. 電暈處理器 Corona Treatment | 13. 邊料回收機Side Waste Film Winder |
| 4. 失重式混料機Gravimetric Dosing Unit | 9. 壓花輪Embossing Roller | 14. 冷凍風Air Chiller |
| 5. 自動吸料機Automatic Hopper Loader | 10. 靜電處理器Static Eliminator | |

三層吹模 生產線

3 LAYER BLOWN
FILM LINE



型號 MODEL QH-75/85/75-E3-2000

機器高度Machine Height	12m
適用原料Suitable Material	LDPE, LLDPE, MLDPE, EVA, HDPE
成品厚度Film Thickness	0.050mm-0.120mm
成品膜寬Film Width	1000~1800mm
產量Film Output(Max.)	350kg/hr

壓出機EXTRUDER UNIT

螺桿直徑Screw Diameter	75mm*2 85mm*1
長徑比Screw L/D	32:1
電熱量Heater Capacity	54kw
溫度控制點Thermo control zone	19
料管散熱風機Barrel Cooling Fan	23*240w
主驅動電機功率Driving Motor	55kw*2 75kw*1

模具&風環DIE HEAD&AIR RING

模口直徑Die Diameter	365mm
風環Air Ring	自動風環Auto Air Ring
電熱量Heater Capacity	25kw
溫度控制點Thermo control zone	4
風車Air Blower	15kw

引取TAKE-UP UNIT

主引取輪寬度Take-Up Roller	2000mm
有效寬度Effective Width (Max.)	1800mm
引取馬達Take-Up Motor	2.2kw

收台WINDING UNIT

收卷方式Type	自動收卷 Auto Winding Unit
輪寬度Roller Width	2000mm
收卷寬度Winding Width	1800mm
收卷馬達Winding Motor	2.2kw

* 以上參數因應客戶需求或生產工藝而改變。

These parameters could be changed due to the customer's demand or technical reasons.

選購裝置 OPTIONAL ATTACHMENT

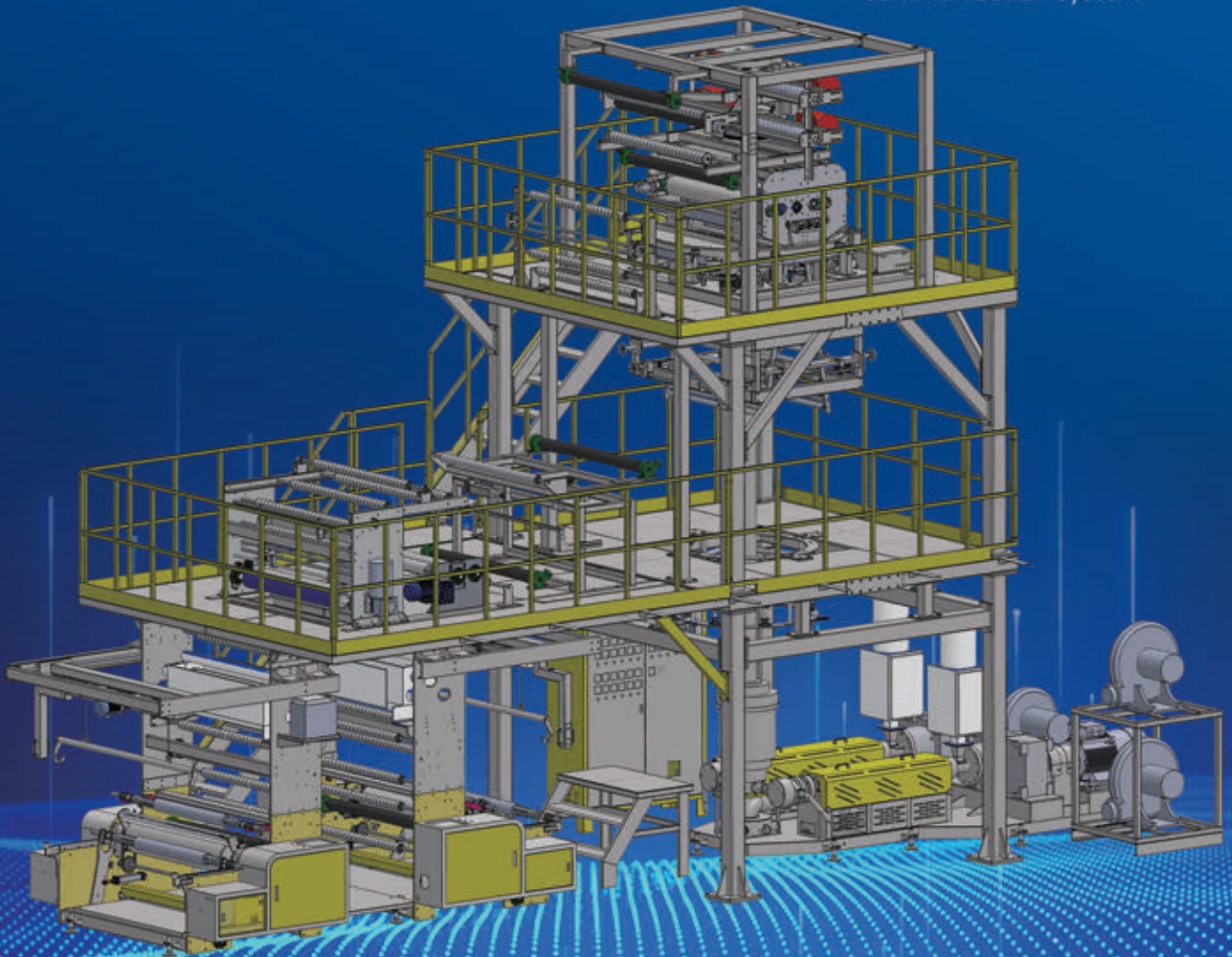
- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 1. 自動風環Auto Air-ring | 6. 背靠背收卷Back To Back Winder | 11. 熱封刀Heat Slitting Device |
| 2. IBC | 7. 自動對邊器 Edge Position Controller | 12. 張力控制器Electronic Tension Control |
| 3. 上旋轉Ostllating Haul-off System | 8. 電暈處理器 Corona Treatment | 13. 邊料回收機Side Waste Film Winder |
| 4. 失重式混料機Gravimetric Dosing Unit | 9. 壓花輪Embossing Roller | 14. 冷凍風Air Chiller |
| 5. 自動吸料機Automatic Hopper Loader | 10. 靜電處理器Static Eliminator | |

ABA HDPE 吹模生產線

ABA HDPE BLOWN
FILM LINE



可採人機介面做通信系統
Human-machine Interface
Communication system



型號 MODEL QH-55ABA-1300

機器高度Machine Height	7m
適用原料Suitable Material	HDPE/LLDPE
成品厚度Film Thickness	0.010-0.020mm
成品膜寬Film Width	1100mm
產量Film Output(Max.)	130kg/hr

壓出機EXTRUDER UNIT

螺桿直徑Screw Diameter	55*2
長徑比Screw L/D	30:1
電熱量Heater Capacity	12kw*2
溫度控制點Thermo control zone	8
料管散熱風機Barrel Cooling Fan	240w*6
主驅動電機功率Driving Motor	30kw*2

模具&風環DIE HEAD&AIR RING

模口直徑Die Diameter	120mm
風環直徑Air Ring Diameter	170mm
電熱量Heater Capacity	16kw
溫度控制點Thermo control zone	3
風車Air Blower	5hp

引取TAKE-UP UNIT

主引取輪寬度Take-Up Roller	1300mm
有效寬度Effective Width (Max.)	1100mm
引取馬達Take-Up Motor	2.2kw

收台WINDING UNIT

收卷方式Type	一般收卷Standard Type
輪寬度Roller Width	1300mm
收卷寬度Winding Width	1100mm
收卷馬達Winding Motor	2.2kw

* 以上參數因應客戶需求或生產工藝而改變。

These parameters could be changed due to the customer's demand or technical reasons.

選購裝置 OPTIONAL ATTACHMENT

- | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|
| 1. 自動收卷Auto Winding Unit | 6. 電暈處理器Corona Treatment | 11. 中剖刀 Slitting Knife |
| 2. 下旋轉Die Rotator | 7. 壓花輪Embossing Roller | 12. 邊料回收機Side Waste Film Winder |
| 3. 自動吸料機Automatic Hopper Loader | 8. 靜電處理器Static Eliminator | 13. 冷凍風Air Chiller |
| 4. 背靠背收卷Back To Back Winder | 9. 熱封刀Heat Slitting Device | |
| 5. 自動對邊器Edge Position Controller | 10. 張力控制器Electronic Tension Control | |

PP 吹模生產線

PP BLOWN FILM LINE

使用原料Suitable Material PP, PE

層數Layers 1,2,3,5,7

成品寬度Film Width Max. 1000mm

產品用途Application 食品包裝，冷凍食品包裝，衣服包裝 等
Food Packaging, Frozen Food Packaging, Clothes Packaging, etc.



試驗機

EXPERIMENTAL BLOWN LINE

使用原料Suitable Material PE, PA, TPAA, EVOH, TPU, PP, PET, POE, etc.

層數Layers 1,2,3,5,7

產品用途Application 醫療用等 各種實驗室用途, 新材料開發用
Various application in laboratory and examination of new materials.



PE 單層 吹模 生產線

PE MONOLAYER BLOWN FILM LINE

使用原料Suitable Material PE

層數Layers 1

成品寬度Film Width Max. 3500mm

產品用途Application T 恤袋、垃圾袋、手提袋、熱收縮膜、軟包裝, 農業用膜.
T-shirt bag, Trash can liner, Carrier Bag, Collation Film, Flexible Packaging, Agricultural Film.





自動收卷 AUTO WINDING UNIT

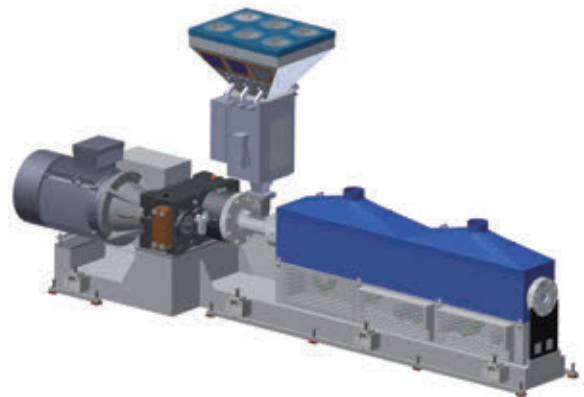
寬度Width Max. 3700mm

種類Type 三合一收卷，中心收卷，摩擦收卷。
Gap Winding, Central Winding, Standard Type(Friction Winding).

壓出機 EXTRUDER UNIT

螺桿直徑Screw Diameter 25~120mm

使用原料Suitable Material PE, PA, TPAE, EVOH, TPU, PP, PET, POE, PVC etc.



HT 風環 HT AIR RING

上旋轉 OSTILLATING HAUL-OFF SYSTEM

寬度Width Max. 3700mm





聯繫我們 CONTACT US



台灣總部 Taiwan Headquarter

信箱 E-mail: sales@hung-thai.com.tw

地址 Add: 710台南市永康區和平東路79號

No.79, Heping E. Rd., Yongkang Dist., Tainan City, Taiwan.

電話: Tel 886-6-253-7062

傳真: Fax 886-6-253-5432

中國大陸 分公司 China Branch

地址 Add: 佛山市獅山鎮獅北江美村貝奇工業園

Beiqi Industrial Park, Jiangmei Village, Shishan Town, Nanhai District, Foshan City, China

越南 分公司 Vietnam Branch

地址 Add: Thôn 4, ấp Tân Bình, X. Bình Minh, Trảng Bom, Đồng Nai